

Refrigerador en Corriente Directa

Refrigerador SunDancer de corriente directa. DCR-50, DCR-165, DCR-225

Estos refrigeradores de alta eficiencia tienen un consumo de energía excepcionalmente bajo. Esto permite utilizar un arreglo solar y un banco de baterías pequeños minimizando así considerablemente los costos del equipo por concepto de generación de energía.

Refrigeración de alta eficiencia

La construcción de alta calidad de todos los componentes provee una excelente confiabilidad y durabilidad. Una de las características principales de los refrigeradores es el gabinete súper-aislado, con una capa de 11 cm de aislamiento con una cubierta de acero galvanizado en el exterior y aluminio en la parte interior. El enfriamiento se logra a base de un compresor de CD que logra temperaturas hasta de -1°C .

El motor del compresor es de cero mantenimiento y opera en corriente directa, no requiere escobillas y es controlado por un termostato. Además, puede operar tanto a 12 como a 24 voltios. Un sistema patentado reduce la escarcha y la humedad para un mínimo mantenimiento.

El diseño permite que la unidad sea fácil de limpiar. El diseño de grueso aislamiento y bajo consumo de energía ha sido optimizado para su uso con energía solar.

El bajo consumo de energía es la clave que permite a estos refrigeradores sean efectivamente rentables al ser energizados con paneles solares. Esta tecnología permite la refrigeración en lugares remotos en donde no estaba disponible o era demasiado costoso.



Características

- | Opera a 12 o 24 V CD con desconexión de bajo voltaje automático (para protección de batería).
- | Ecológico, no contiene CFCs. Usa refrigerante R-134^a
- | Robusto, resistente a rayones, exterior de acero galvanizado.
- | Interior de Aluminio, fácil de limpiar
- | Tapa con seguro y luz interior
- | Sistema patentado de baja producción escarcha
- | Control automático con termostato ajustable

Aplicaciones

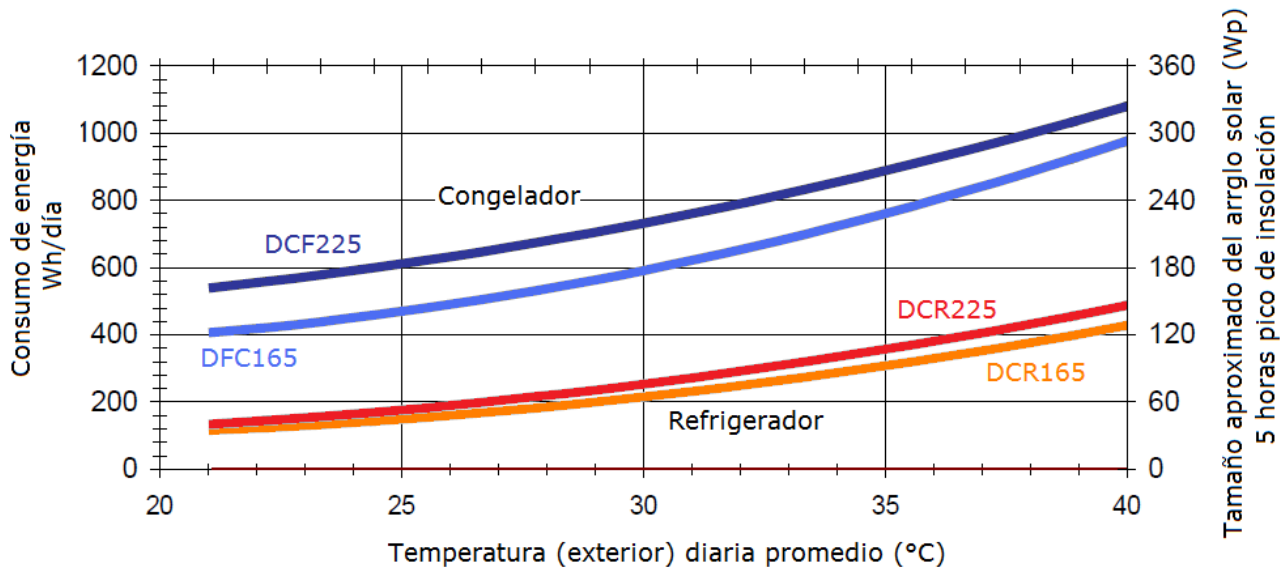
Casas rurales, cabañas, ecoturismo, clínicas, tiendas remotas, mercados, iglesias, granjas, escuelas, embarcaciones, villas, microempresas, fabricación de hielo, campañas

Especificaciones Técnicas

	DCR-50	DCR-165	DCR-225
Voltaje de operación 12/24 V	10-31 V	10.4-31.5 V	10.4-31.5 V
Energía promedio @ 32 °C	114 Wh/día	168 Wh	198 Wh
Capacidad	50 Litros	165 Litros	225 Litros
Dimensiones (cm)	67x58x77	102x76x94	127x76x94
Peso	34 kg	54.4 kg	63.5 kg
Aislamiento: Poliuretano	110 mm	110 mm	110 mm
Longitud del cable de salida:	2 m	2 m	2 m

Refrigerador en Corriente Directa

Consumo de energía típico - Uso doméstico*

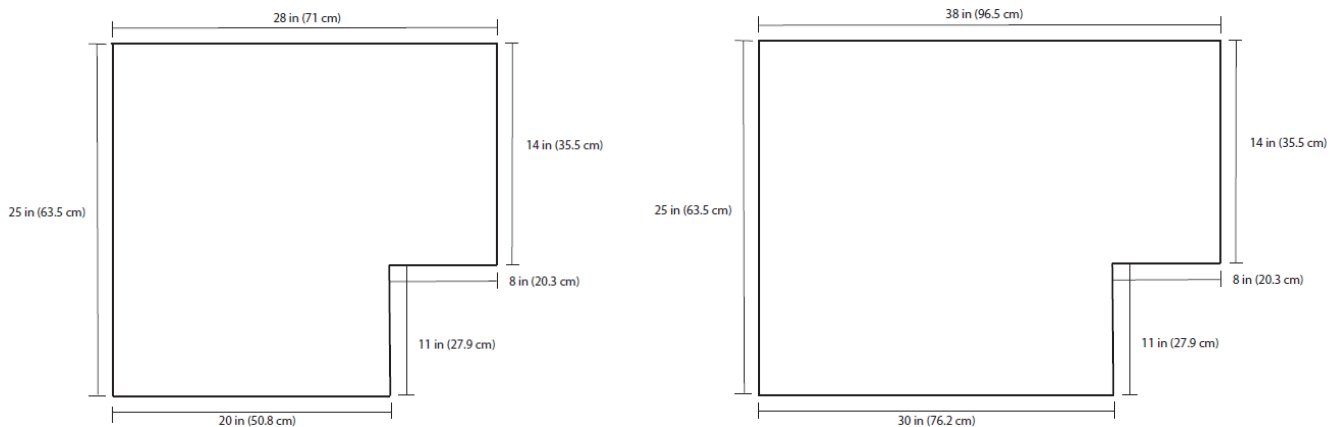


Energía diaria consumida – Condiciones de operación estándar* (12VCD)

Modelo	21.1 °C	32.2 °C	43.3 °C
DCR-165 (refrigerador)	77 Wh	168 Wh	348 Wh
DCR-225 (refrigerador)	90 Wh	198 Wh	393 Wh
DCF-165 (congelador)	272 Wh	441 Wh	766 Wh
DCF-225 (congelador)	360 Wh	532 Wh	817 wh

Condiciones de operación estándar: sin abrir puertas, Refrigerador: 3°C, Congelador: -12 °C

Dimensiones Interiores (no están a escala):



DCR-165 y DCF-165

DCR-225 y DCF-225

DCR-50,165,225 7-ago-2009

refrigeradores