

# Bombas de Diafragma Superficie

## DP Series

Las bombas superficiales de Diafragma series DP, son altamente eficientes, trabajando en bajos voltajes de corriente directa y diseñadas especialmente para el suministro de agua en localidades remotas.

### Características de la bomba:

- | Opera en 12V a CD
- | Su consumo es de 40W
- | Se puede armar y desarmar fácilmente
- | Excelente capacidad de succión (hasta 4m)
- | Son fáciles de instalar, requieren poco mantenimiento
- | Son bombas no contaminantes, silenciosas
- | Ofrecen excelente resistencia a la corrosión
- | Pueden trabajar con presiones de hasta 60psi
- | Bomba controlada automáticamente por el interruptor de presión incorporado.



DP35



DP60

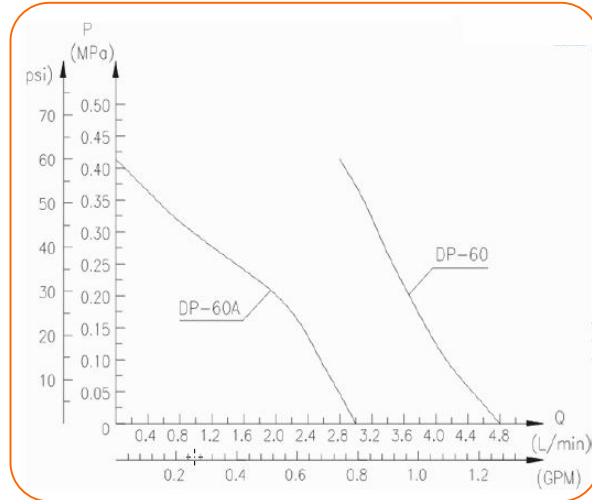
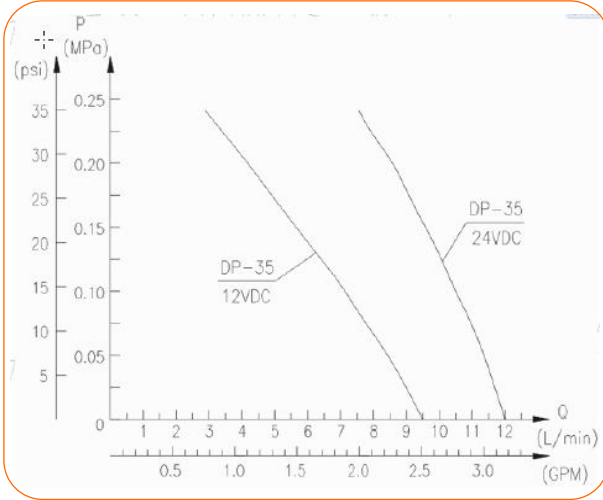
Datos Técnicos		
Modelo	DP35	DP60
Caudal Máximo	9.5 LPM	5 LPM
Consumo Máximo	7A	6A
Carga Dinámica Máxima	20m	40m
Succión Máxima	3m	5m
Dimensión Peso	2.5kg	2.5kg
Voltaje de Trabajo	12V	12V
Potencia de Trabajo	40W - 65W	40W - 65W

bombas

# Bombas de Diafragma Superficie DP Series | Curvas y Diagramas

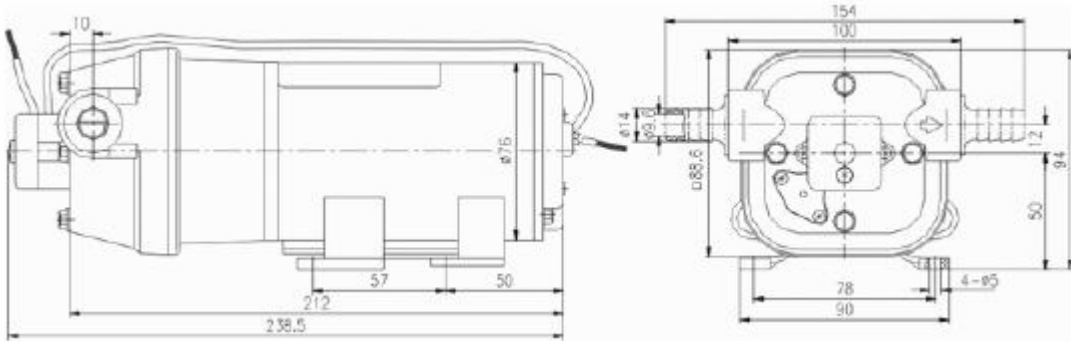


## Curvas de Dimensionamiento:

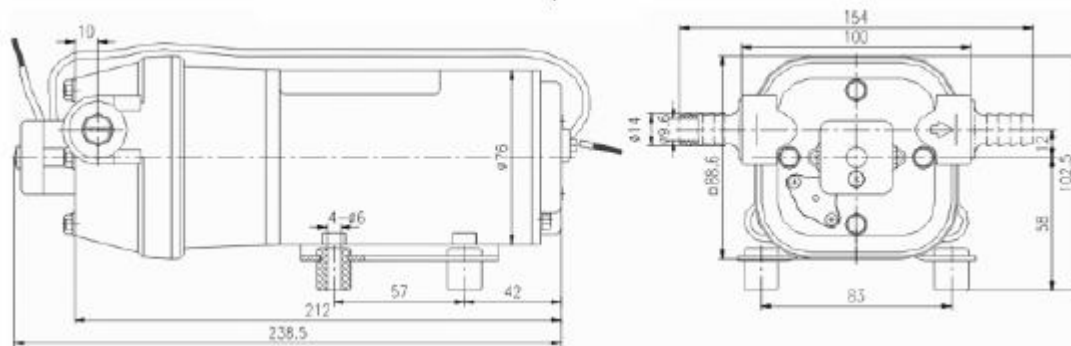


## Diagramas:

**DP35**



**DP60**



bombas